



impiego

macchina rettilinea su finezza 16-14 a 1 filo,
12 a 2 fili, macchina circolare da 12 a 20 a 1
filo, cotton 24-27-30 gauge a 1 filo, cotton
21 gauge a 2 fili.

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con
colori contrastanti, è necessario richiedere
solidità specifiche ed eseguire test di
lavaggio.

finissaggio industriale

si consiglia di lavare con ammorbidente
specifico e vaporizzare abbondantemente
in fase di stiro.

servizio campionature fino al 31-12-2016

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'artico-
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 16-14 for 1-ply,
12 for 2-ply, flat- knitting machine gauge
from 12 to 20 for 1-ply, cotton 24-27-30
gauge for 1-ply, cotton 21 gauge for 2-ply*

colours

solid

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*it is suggested to wash with specific softener
and steam generously during ironing.*

sampling service until 31-12-2016

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special

