

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 14 a 1 filo, 12 a 1 o 2 fili, circolare da 12 a 20 a 1 filo; cotton 24 ad 1 filo.

Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

**scarto di lavorazione**

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

**colori**

uniti

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

per una mano più fluida, si consiglia un lavaggio con ammorbidente siliconico.

**servizio campionature fino al 31-12-2016**

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

**use**

*flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply, gauge 12 for 1 or 2 ply, circular from 12 to 20 for 1-ply; cotton 24 for 1-ply.*

*In order to evaluate shrinkage in different knits, it is suggested to make a prototype garment and wash it as a test.*

**knitting waste**

*the particular yarn construction and dyeing process cause a 5-7% knitting waste.*

**colours**

solid

**fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.*

**industrial finishing**

*for a smoother hand, it is suggested to wash with silicon softener.*

**sampling service until 31-12-2016**

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*



**NO** harmful or irritant  
chemicals used.  
**NON** trattato con sostanze  
nocive o irritanti.



Safe & healthy  
working conditions.  
Condizioni di lavoro  
sane e sicure.

