



impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 a 1 filo,
7 a 2 fili, circolare da 12 a 20 a 1 filo; cotton
24 ad 1 filo.

Per valutare i cali nei vari punti maglia, é
necessario eseguire un capo prototipo e
sottoporlo a test di lavaggio.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest’articolo e
il processo di tintura comportano uno scarto
del 5-7%.

colori

uniti e mélange

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con
colori contrastanti, è necessario richiedere
solidità specifiche ed eseguire test di
lavaggio.

finissaggio industriale

per una mano più fluida, si consiglia un
lavaggio con ammorbidente siliconico.

servizio campionature fino al 31-12-2016

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull’utilizzo dell’artico-
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply,
gauge 7 for 2 ply, circular from 12 to 20 for
1-ply; cotton 24 for 1-ply.*

*In order to evaluate shrinkage in different
knits, it is suggested to make a prototype
garment and wash it as a test.*

knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing
process cause a 5-7% knitting waste.*

colours

solid and mélange

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*for a smoother hand, it is suggested to wash
with silicon softener.*

sampling service until 31-12-2016

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

