



impiego

macchina rettilinea su finezza 5 a 1 filo ,
3 a 2 fili.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest’articolo
e il processo di tintura comportano uno
scarto del 5-7%.

colori

uniti e mélange

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di
stiro. Per ottenere una mano più gonfia e
quindi una maglia più curata, è consigliabile
un lavaggio con un minimo di ammorbiden-
te specifico.

servizio campionature fino al 31-12-2016

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'artico-
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 5 for 1-ply,
3 for 2 ply.*

knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing
process cause a 5-7% knitting waste.*

colours

solid and mélange colours

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing. Wash with
a minimum dose of appropriate softner for a
more voluminous touch and a cleaner feel.*

sampling service until 31-12-2016

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

