

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 7 a 1 filo,
 5 a 1 o 2 fili.

**Per valutare i cali nei vari punti maglia,
 é necessario eseguire un capo prototipo
 e sottoporlo a test di lavaggio.**

**In fase di smacchinatura, porre
 particolare attenzione alla messa a
 punto della macchina, per limitare le
 rotture della piattina di poliestere.**

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo
 e il processo di tintura comportano uno
 scarto del 5-7%.

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con
 colori contrastanti, è necessario richiedere
 solidità specifiche ed eseguire test di
 lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase
 di stiro; per una mano più fluida e per
 eliminare le tensioni di smacchinatura, si
 consiglia un lavaggio con ammorbidente
 specifico.

servizio campionature fino al 31-12-2016

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo
 e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
 ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 7 for 1-ply,
 5 for 1 or 2 ply.*

***In order to evaluate shrinkage in
 the different knits, it is suggested
 to make a prototype garment and
 wash it as a test.***

***Pay great attention during knitting to
 the set-up of the machine, in order to
 limit the polyester breakage.***

knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing
 process may cause a 5-7% knitting waste.*

colours

solid

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms;
 for striped garments with contrasting
 colours, it is recommended to ask for
 specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing;
 for a smoother hand and to eliminate the
 shrinkage due to the knitting tensions,
 it is suggested to wash with specific
 softener.*

sampling service until 31-12-2016

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use
 and dye-lot sizes of the yarn please ask
 for the technical sheet.*

