



impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 a 1 filo,
circolare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 21-24
a 1 filo.

estensibilità e restringimento

il grado d’elasticità del capo è determinato
dalla regolazione della tensione del filo e
della fittezza dei punti maglia in fase di
smacchinatura. Si consiglia di eseguire
un capo prototipo e sottoporlo ad un
test di lavaggio.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest’articolo e
il processo di tintura comportano uno scarto
del 5-7%.

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

per scaricare le tensioni di lavorazione e
completare il ritorno elastico della
componente elasthan, si consiglia di lavare
con ammorbidente specifico e vaporizzare
abbondantemente in fase di stiro.

colori a Stock Service

001-002-066-099-3K3-5R1-5R6-5X5

per informazioni sull’utilizzo dell’artico-
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.

Stock Service

use

flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply,
circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 21-
24 for 1-ply.

stretch and shrinking degree

the garment stretch degree is determined by
yarn tension and knit thickness adjustment
during knitting. It is suggested to make a
prototype garment and wash it as a test.

knitting waste

the particular yarn construction and dyeing
process may cause a 5-7% knitting waste.

colours

solid

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

in order to loosen the knitting tensions and
help the elasthan component stretch return,
it is suggested to wash with specific softener
and steam generously during ironing.

Stock Service colours

001-002-066-099-3K3-5R1-5R6-5X5

for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special

