



impiego

macchina rettilinea su finezza 14 ad 1 filo,
12 a 1 o 2 fili, circolare da 12 a 20 ad 1 filo,
cotton 24-27 ad 1 filo.
Per valutare i cali nei vari punti maglia,
  necessario eseguire un capo prototipo e
sottoporlo a test di lavaggio.
Lavorare a pi  guidafili

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest’articolo
e il processo di tintura comportano uno
scarto del 3%.

colori

uniti e moulin 

solidit 

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti,   necessario
richiedere solidit  specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase
di stiro; per una mano pi  fluida e per
eliminare le tensioni di smacchinatura, si
consiglia un lavaggio con ammorbidente
specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2017

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull’utilizzo dell’articolo
e dei bagni ottimali di tintura, vi preghi-
amo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply,
gauge 12 for 1 or 2-ply, circular from 12 to
20 for 1-ply, cotton 24-27 for 1-ply.
In order to evaluate shrinkage in the
different knits, it is suggested to make a
prototype garment and wash it as a test.
Knit the yarn with several threadguides*

knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing
process cause a 3% knitting waste.*

colours

solid and moulin 

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing; for
a smoother hand and to eliminate the
shrinkage due to the knitting tensions,
it is suggested to wash with specific
softener.*

sampling service until 30-06-2017

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special

