



impiego

macchina rettilinea su finezza 18 a 1 filo,
16-14 a 1-2 fili, circolare da 24 a 32
ad 1 filo.
Con lavorazioni a due o più fili, si raccoman-
da di verificare le tensioni in macchina.
**Per valutare i cali nei vari punti maglia,
è necessario eseguire un capo prototipo
e sottoporlo a test di lavaggio.**

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest’articolo
e il processo di tintura comportano uno
scarto del 3%.

colori
uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con
colori contrastanti, è necessario richiedere
solidità specifiche ed eseguire test di
lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di
stiro; per una mano più fluida e per elimin-
are le tensioni di smacchinatura, si consiglia
un lavaggio.

servizio campionature fino al 30-06-2017
* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull’utilizzo dell’artico-
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 18 for 1-ply,
16-14 for 1-2 ply, circular from 24 to 32
for 1-ply.
For 2 or more ply knitting, it is
recommended to check machine tension.
**In order to evaluate shrinkage in the
different knits, it is suggested to make
a prototype garment and wash it
as a test.***

knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing
process may cause a 3% knitting waste.*

colours
solid

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing; for
a smoother hand and to eliminate the
shrinkage due to the knitting tensions,
it is suggested to wash.*

sampling service until 30-06-2017
* colours ready for sampling

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

