

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 3 a 1 filo,  
 Per valutare i cali nei vari punti maglia,  
 é necessario eseguire un capo prototipo  
 e sottoporlo a test di lavaggio.  
 In fase di smacchinatura, porre particolare  
 attenzione alla messa a punto della  
 macchina, per limitare le rotture della  
 piattina di poliestere.

**scarto di lavorazione**

la particolare costruzione di quest'articolo  
 e il processo di tintura comportano uno  
 scarto del 5-7%.

**colori**

moulinè

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati  
 con colori contrastanti, è necessario  
 richiedere solidità specifiche ed eseguire  
 test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

vaporizzare abbondantemente in fase  
 di stiro; per una mano più fluida e per  
 eliminare le tensioni di smacchinatura, si  
 consiglia un lavaggio con ammorbidente  
 specifico.

**servizio campionature fino al 30-06-2017**

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo  
 e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-  
 ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

**use**

*flat-knitting machine gauge 3 for 1-ply.  
 In order to evaluate shrinkage in the  
 different knits, it is suggested to make a  
 prototype garment and wash it as a test.  
 Pay great attention during knitting to the  
 set-up of the machine, in order to limit the  
 polyester breakage.*

**knitting waste**

*the particular yarn construction and  
 dyeing process may cause a 5-7%  
 knitting waste*

**colours**

moulinè

**fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for  
 striped garments with contrasting colours,  
 it is recommended to ask for specific  
 fastness and carry out washing tests.*

**industrial finishing**

*steam generously during ironing; for  
 a smoother hand and to eliminate the  
 shrinkage due to the knitting tensions,  
 it is suggested to wash with specific  
 softener.*

**sampling service until 30-06-2017**

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use  
 and dye-lot sizes of the yarn please ask  
 for the technical sheet.*

