

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 5 a 1 filo,
3 a 1 o 2 fili
Per valutare i cali nei vari punti maglia,
è necessario eseguire un capo prototipo
e sottoporlo a test di lavaggio.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di questo articolo
e il processo di tintura comportano uno
scarto del 3%.

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase
di stiro; per una mano più fluida e per
eliminare le tensioni di smacchinatura, si
consiglia un lavaggio con ammorbidente
specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2017

* colori pronti per campionatura
001-002-066-099-0J5-3K3-3R4-5X5

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo
e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting gauge 5 for 1-ply,
3 for 1 or 2-ply
In order to evaluate shrinkage in the
different knits, it is suggested to make a
prototype garment and wash it as a test.*

knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing
process cause a 3% knitting waste.*

colours

solid

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing;
for a smoother hand and to eliminate the
shrinkage due to the knitting tensions, it is
suggested to wash with specific softener.*

sampling service until 30-06-2017

* colours ready for sampling
001-002-066-099-0J5-3K3-3R4-5X5

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special

