

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 14 a 1 filo, 12 a 1 o 2 fili, circolare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 24-27 gauge ad 1 filo.

Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

**scarto di lavorazione**

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

**colori**

uniti e moulinè

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per valorizzare il filato ed eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

**servizio campionature fino al 31-12-2017**

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

**use**

*flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply, 12 for 1 or 2 ply, circular from 12 to 20 for 1 ply, cotton 24-27 gauge for 1 ply.*

*In order to evaluate shrinkage in the different knits, it is suggested to make a prototype garment and wash it as a test.*

**knitting waste**

*the particular yarn construction and dyeing process cause a 5-7% knitting waste.*

**colours**

*solid and moulinè*

**fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.*

**industrial finishing**

*steam generously during ironing; in order to enhance the yarn and eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.*

**sampling service until 31-12-2017**

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

