



impiego

macchina rettilinea su finezza 12 a 1 filo,
7 a 2 o 3 fili, circolare da 12 a 20 ad 1 filo,
cotton 21-24 ad 1 filo
Per valutare i cali nei vari punti maglia è
necessario eseguire un capo prototipo e
sottoporlo a test di lavaggio.

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di
stiro; per valorizzare il filato ed eliminare le
tensioni di smacchinatura, si consiglia un
lavaggio con ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2017

* colori pronti per campionatura
001-005-099-015-6C2-YRM-YTP

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo
e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 12 for 1-ply,
gauge 7 for 2-ply or 3-ply, circular from 12
to 20 for 1-ply, cotton 21-24 for 1 ply.
In order to evaluate shrinkage in the differ-
ent knits, it is suggested to make a proto-
type garment and wash it as a test.*

colours

solid

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific fast-
ness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing; in order
to enhance the yarn and eliminate the
shrinkage due to the knitting tensions, it is
suggested to wash with specific softener.*

sampling service until 30-06-2017

* colours ready for sampling
001-005-099-015-6C2-YRM-YTP

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special

