



impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 a 1 filo,
cotton 21-24 a 1 filo.
Per valutare i cali nei vari punti maglia,
  necessario eseguire un capo prototipo
e sottoporlo a test di lavaggio.

colori
uniti

solidit 

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con
colori contrastanti,   necessario richiedere
solidit  specifiche ed eseguire test di
lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di sti-
ro; per una mano pi  fluida e per eliminare
le tensioni di smacchinatura, si consiglia un
lavaggio con ammorbidente specifico.

tutti i colori sono pronti a **Stock Service**

*per informazioni sull'utilizzo dell'artico-
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply,
cotton 21-24 for 1-ply.
In order to evaluate shrinkage in the
different knits, it is suggested to make a
prototype garment and wash it as a test.*

colours
solid

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing; for
a smoother hand and to eliminate the
shrinkage due to the knitting tensions, it is
suggested to wash with specific softener.*

all colours all ready on **Stock Service**

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

