

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 14 a 1 filo,
12 a 2 fili, circolare da 12 a 20 a 1 filo,
cotton 24-27 gauge ad 1 filo.

Con lavorazioni a due o piu' fili,
si raccomanda di verificare le tensioni
in macchina.

colori

uniti e mélange

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di
stiro; per valorizzare il filato ed eliminare le
tensioni di smacchinatura, si consiglia un
lavaggio con ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2017

* colori pronti per campionatura

colori mélange: 8FE-VTF

colori uniti: 001-002-066-099-014-015-
3K3-5X5

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo
e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply,
12 for 2 ply, circular from 12 to 20 for
1 ply, cotton 24-27 gauge for 1 ply.*

*For 2 or more ply knitting, it is
recommended to check machine tension.*

colours

solid and mixed

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing; in order
to enhance the yarn and eliminate the
shrinkage due to the knitting tensions, it is
suggested to wash with specific softener.*

sampling service until 30-06-2017

* colours ready for sampling

mixed colours: 8FE-VTF

*solid colours: 001-002-066-099-014-015-
3K3-5X5*

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

| | | |
|----|---------|---------|
| •1 | bianco | white |
| •2 | chiari | light |
| •3 | medi | medium |
| •4 | scuri | dark |
| •5 | special | special |

