

impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14
ad 1 filo, 7 a 2-3 fili.
Per valutare i cali nei vari punti maglia,
  necessario eseguire un capo prototipo
e sottoporlo a test di lavaggio.

colori

uniti

solidit 

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti,   necessario
richiedere solidit  specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di
stiro; per valorizzare il filato e per eliminare
le tensioni di smacchinatura, si consiglia un
lavaggio con ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2017

* colori pronti per campionatura
001-005-099-0J5-6C2-YRM-YTP

per informazioni sull’utilizzo dell’artico-
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting machine gauge 12-14 for
1-ply, 7 for 2 or 3 ply.
In order to evaluate shrinkage in the
different knits, it is suggested to make a
prototype garment and wash it as a test.

colours

uniti

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific fast-
ness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing; in order
to enhance the yarn and eliminate the
shrinkage due to the knitting tensions, it is
suggested to wash with specific softener.

sampling service until 30-06-2017

* colours ready for sampling
001-005-099-0J5-6C2-YRM-YTP

for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special