

impiego
macchina rettilinea su finezza 12-14 a
1 filo, 7 a 2-3 fili, circolare da 12 a 20 a
1 filo, cotton 21-24 a 1 filo.

colori
uniti e mélange

solidità
secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale
si consiglia di lavare con ammorbidente
specifico e vaporizzare abbondantemente
in fase di stiro.

servizio campionature fino al 31-12-2017
* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'artico-
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use
*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply,
7 for 2 or 3 ply, circular from 12 to 20 for
1-ply, cotton 21-24 for 1-ply.*

colours
solid and mélange

fastness
*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing
*it is suggested to wash with specific softener
and steam generously during ironing.*

sampling service until 31-12-2017
* colours ready for sampling

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special

