

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 5 a 1 filo,
3 a 2 fili.

Il filato una volta smacchinato caratterizza
il telo con un "particolare disegno".

Ricordiamo che esso può variare con la
dimensione della frontura, le registrazioni o
più semplicemente con il cambio rocca.

Questa particolarità è da ritenersi
una normale caratteristica dell'articolo.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo
e il processo di tintura comportano uno
scarto del 5-7%.

colori

mélange

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di
stiro. Per ottenere una mano più gonfia e
quindi una maglia più curata, è consigliabile
un lavaggio con un minimo di ammorbidente
specifico

servizio campionature fino al 31-12-2017

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo
e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 5 for 1-ply,
3 for 2 ply.*

*The yarn once knit characterizes the
cloth with special "design".*

*We remind you that this may vary with
the dimension of the needle bar, the
adjustments, or more simply with the
change of cone.*

*These have to be considered main
features of the article.*

knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing
process cause a 5-7% knitting waste.*

colours

mélange

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing. Wash with
a minimum dose of appropriate softener for a
more voluminous touch and a cleaner feel.*

sampling service until 31-12-2017

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

