



50% VI viscosa / viscose
 35% PC fibra poliacrilica / polyacrylic fibre
 10% WV lana Merino / Merino wool
 5% WS cashmere

W
 14
 15

impiego

macchina rettilinea su finezza 12 a 1 filo,
 7 a 2 fili.

colori

uniti e melange.

Non sono riproducibili colori a campione

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con
 colori contrastanti, è necessario richiedere
 solidità specifiche ed eseguire test di
 lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase
 di stiro. Per ottenere una mano più
 gonfia e quindi una maglia più curata, è
 consigliabile un lavaggio con un minimo di
 ammorbidente specifico.

tutti i colori sono pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo
 e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
 ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 12 for 1-ply,
 7 for 2-ply.*

colours

solid and melange.

We cannot match colours in this quality.

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms;
 for striped garments with contrasting
 colours, it is recommended to ask for
 specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

steam generously during ironing.

*Wash with a minimum dose of appropriate
 softener for a more voluminous touch and a
 cleaner feel.*

all colours are ready for sampling

*for any information regarding the use
 and dye-lot sizes of the yarn please ask
 for the technical sheet.*

