



65% VI viscosa / viscose
26% WO lana Merino extrafine irrestingibile /
shrink-resistant extrafine Merino wool
9% PA fibra poliammidica / polyamide fibre

W
18
19**impiego**

macchina rettilinea su finezza 14 a 1 filo,
12 a 2 fili, circolare da 12 a 20 a 1 filo,
cotton 24-27 a 1 filo.

colori

uniti e mélange.

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro. Per ottenere una mano più gonfia e quindi una maglia più curata, è consigliabile un lavaggio con un minimo di ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 31-12-2017

* colori pronti per campionatura

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

*flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply,
12 for 2 ply, circular from 12 to 20 for 1-ply,
cotton 24-27 for 1-ply.*

colours

solid and mélange.

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing. Wash with a minimum dose of appropriate softener for a more voluminous touch and a cleaner feel.

sampling service until 31-12-2017

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special

