

impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14
ad 1 filo, circolare da 12 a 20 a 1 filo,
cotton 21-24-27 a 1 filo.

estensibilità e restringimento

il grado d’elasticità del capo è determinato
dalla regolazione della tensione del filo
e della fittezza dei punti maglia in fase
di smacchinatura. Si consiglia di eseguire
un capo prototipo e sottoporlo ad un
test di lavaggio.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest’articolo
e il processo di tintura comportano uno
scarto del 5-7%.

colori

uniti.

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

per scaricare le tensioni di lavorazione
e completare il ritorno elastico della
componente poliestere, si consiglia di lavare
con ammorbidente specifico e vaporizzare
abbondantemente in fase di stiro.

servizio campionature fino al 31-12-2017

* colori pronti per campionatura

per informazioni sull’utilizzo dell’articolo
e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply,
circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton
21-24-27 for 1-ply.

stretch and shrinking degree

the garment stretch degree is determined by
yarn tension and knit thickness adjustment
during knitting. It is suggested to make a
prototype garment and wash it as a test.

knitting waste

the particular yarn construction and dyeing
process may cause a 5-7% knitting waste.

colours

solid.

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

in order to loosen the knitting tensions
and help the polyester component
stretch return, it is suggested to wash with
specific softener and steam generously
during ironing.

sampling service until 31-12-2017

* colours ready for sampling

for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special