



47% PC fibra poliacrilica / polyacrylic fibre
45% WV lana Merino estrafine irrestingibile / shrink-resistant Merino extrafine wool
4% PL poliestere metallizzato / metallized polyester
4% PA fibra poliammidica / polyamide fibre

W
18
19

impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 a 1 filo, circolare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 21-24 a 1 filo.

Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

In fase di smacchinatura, porre particolare attenzione alla messa a punto della macchina, per limitare le rotture della piattina di poliestere.

Per ottenere una superficie uniforme si consiglia di lavorare il filato a più guidafile.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per una mano più fluida e per eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico

servizio campionature fino al 31-12-2017

*** colori pronti per campionatura**

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 21-24 for 1-ply.

In order to evaluate shrinkage in the different knits, it is suggested to make a prototype garment and wash it as a test.

Pay great attention during knitting to the set-up of the machine, in order to limit the polyester breakage.

When knitting colors, it's advisable to use several threadguides to obtain a more uniform surface.

knitting waste

the particular yarn construction and dyeing process may cause a 5-7% knitting waste.

colours

solid

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing; for a smoother hand and to eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.

sampling service until 31-12-2017

*** colours ready for sampling**

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

