



51% VI rayon viscosa / viscose rayon
35% PC fibra poliacrilica / polyacrylic fibre
8% WM mohair
6% WO lana / wool

W
18
19

impiego

macchina rettilinea su finezza 3 a 1 filo
Per valutare i cali nei vari punti maglia, é necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest’articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

colori

uniti e mélange
Non sono riproducibili colori a campione.

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per una mano più fluida e per eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 31-12-2017
*** colori pronti per campionatura**

per informazioni sull’utilizzo dell’articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting machine gauge 3 for 1-ply.
In order to evaluate shrinkage in the different knits, it is suggested to make a prototype garment and wash it as a test.

knitting waste

the particular yarn construction and dyeing process may cause a 5-7% knitting waste.

colours

solid and mélange
We cannot match colours in this quality.

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing; for a smoother hand and to eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.

sampling service until 31-12-2017
*** colours ready for sampling**

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

