



**impiego**

macchina rettilinea su finezza 14 a 1 filo,  
12 a 1 o 2 fili, circolare da 12 a 20 a 1 filo;  
cotton 24 ad 1 filo.

Per valutare i cali nei vari punti maglia, é  
necessario eseguire un capo prototipo e  
sottoporlo a test di lavaggio.

**scarto di lavorazione**

la particolare costruzione di quest'articolo  
e il processo di tintura comportano uno  
scarto del 5-7%.

**colori**

uniti

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con  
colori contrastanti, è necessario richiedere  
solidità specifiche ed eseguire test di  
lavaggio.

**finissaggio industriale**

per una mano più fluida, si consiglia un  
lavaggio con ammorbidente siliconico.

**servizio campionature fino al 31-12-2017**

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'artico-  
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-  
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

**use**

*flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply,  
gauge 12 for 1 or 2 ply, circular from 12 to  
20 for 1-ply; cotton 24 for 1-ply.*

*In order to evaluate shrinkage in different  
knits, it is suggested to make a prototype  
garment and wash it as a test.*

**knitting waste**

*the particular yarn construction and dyeing  
process cause a 5-7% knitting waste.*

**colours**

solid

**fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for  
striped garments with contrasting colours,  
it is recommended to ask for specific  
fastness and carry out washing tests.*

**industrial finishing**

*for a smoother hand, it is suggested to wash  
with silicon softener.*

**sampling service until 31-12-2017**

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use  
and dye-lot sizes of the yarn please ask  
for the technical sheet.*

