

impiego

macchina rettilinea su finezza 14 ad 1 filo,
12 a 1-2 fili, circolare da 12 a 20 ad 1 filo,
cotton 24-27 gauge a 1 filo.

Per valutare i cali nei vari punti maglia, é necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

colori

uniti e mélange

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per valorizzare il filato ed eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 31-12-2017

* colori pronti per campionatura

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply,
12 for 1 or 2 ply, circular from 12 to 20 for
1-ply, cotton 24-27 gauge for 1 ply.

In order to evaluate shrinkage in the different knits, it is suggested to make a prototype garment and wash it as a test.

colours

solid and mixed

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing; in order to enhance the yarn and eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.

sampling service until 31-12-2017

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special