



impiego
macchina rettilinea su finezza 7 e 5 a 1 filo

scarto di lavorazione
la particolare costruzione di quest’articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 3%.

colori
uniti, mélange.

solidità
secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale
vaporizzare abbondantemente in fase di stiro. Per ottenere una mano più gonfia e quindi una maglia più curata, è consigliabile un lavaggio con un minimo di ammorbidente specifico. .

Thunder
tutti i colori sono pronti per campionatura

Thunder TR
servizio campionature fino al 31-12-2017
* colori pronti per campionatura

per informazioni sull’utilizzo dell’articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use
flat-knitting machine gauge 7-5 for 1-ply.

knitting waste
the particular yarn construction and dyeing process may cause a 3% knitting waste.

colours
solid, mélange.

fastness
in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing
steam generously during ironing. Wash with a minimum dose of appropriate softner for a more voluminous touch and a cleaner feel.

Thunder
all colours are ready for sampling

Thunder TR
sampling service until 31-12-2017
* colours ready for sampling

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

