

E.Miroglio  
EAD Cert.N°  
SOF0170206  
ISO 9001:2008



SAFE &  
healthy  
working  
conditions



NO harmful  
or irritant  
chemicals  
used

### **impiego**

macchina rettilinea su finezza 12-14 a 1 filo, cotton 21-24 gauge a 1 filo.

Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

### **colori**

uniti

### **solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

### **finissaggio industriale**

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per una mano più fluida e per eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio.

### **servizio campionature fino al 30-06-2018**

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

### **use**

*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, cotton 21-24 gauge for 1-ply.*

*Make and wash a prototype garment to evaluate shrinkage in the different knits.*

### **colours**

*solid*

### **fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.*

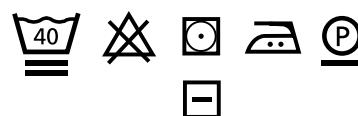
### **industrial finishing**

*steam generously during ironing; for a smoother hand and to eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash.*

### **sampling service until 30-06-2018**

*\* colours ready for sampling*

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*



OEKO-TEX®  
CERTIFIED  
STANDARD 100  
05-2991.0 CENTROSCOT  
[www.oeko-tex.com/standard/100](http://www.oeko-tex.com/standard/100)

OEKO-TEX®  
CERTIFIED  
STANDARD 100  
06-4222.0 CENTROSCOT  
[www.oeko-tex.com/standard/100](http://www.oeko-tex.com/standard/100)

**EM**  
FILATI  
by EDOARDO MIROGLIO