

E.Miroglio  
EAD Cert.N°  
SOF0170206  
ISO 9001:2008SAFE &  
healthy  
working  
conditionsNO harmful  
or irritant  
chemicals  
used**impiego**

macchina rettilinea su finezza 16-18 ad 1 filo, 14 a 1-2 fili, 12 a 2 fili, circolare da 16 a 20 gauge ad 1 filo, cotton 24-27-30 ad 1 filo.

Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

In fase di smacchinatura, porre particolare attenzione alla messa a punto della macchina, per limitare le rotture della piattina di poliestere.

**scarto di lavorazione**

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

**colori**

uniti

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per una mano più fluida e per eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

**servizio campionature fino al 30-06-2018**

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

**use**

*flat-knitting machine gauge 16-18 for 1-ply, 14 for 1-2 ply, gauge 12 for 2 ply, circular from 16 to 20 gauge for 1-ply, cotton 24-27-30 for 1-ply.*

*Make and wash a prototype garment to evaluate shrinkage in the different knits.*

*Pay great attention during knitting to the set-up of the machine, in order to limit the polyester breakage.*

**knitting waste**

*the particular yarn construction and dyeing process may cause a 5-7% knitting waste.*

**colours**

solid

**fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.*

**industrial finishing**

*steam generously during ironing; for a smoother hand and to eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.*

**sampling service until 30-06-2018**

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

