

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 12-14 a 1 filo,
7 a 2 o 3 fili, circolare da 12 a 20 a 1 filo,
cotton 21-24 a 1 filo.

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase
di stiro; per una mano più fluida e per
eliminare le tensioni di smacchinatura, si
consiglia un lavaggio con ammorbidente
specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2013

* colori pronti per campionatura
XCX-XHX-XNX-XVX-XEY

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo
e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply,
7 for 2 or 3 ply, circular from 12 to 20 for
1-ply, cotton 21-24 for 1-ply.*

colours

uniti

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms;
for striped garments with contrasting
colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing;
for a smoother hand and to eliminate the
shrinkage due to the knitting tensions, it is
suggested to wash with specific softener.*

sampling service until 30-06-2013

* colours ready for sampling
XCX-XHX-XNX-XVX-XEY

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

