

E.Miroglio  
EAD Cert.N°  
SOF0170206  
ISO 9001:2008



SAFE &  
healthy  
working  
conditions



NO harmful  
or irritant  
chemicals  
used

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 7 a 1 filo, 5 a 2 fili.  
Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

**scarto di lavorazione**

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 3%.

**colori**

moulinè

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio

**finissaggio industriale**

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per una mano più fluida e per eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio.

**servizio campionature fino al 30-06-2018**

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

**use**

*flat-knitting machine gauge 7 for 1-ply, 5 for 2 ply.  
Make and wash a prototype garment to evaluate shrinkage in the different knits.*

**knitting waste**

*the particular yarn construction and dyeing process cause a 3% knitting waste.*

**colours**

*moulinè*

**fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.*

**industrial finishing**

*steam generously during ironing; for a smoother hand and to eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash.*

**sampling service until 30-06-2018**

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

