

E.Miroglio  
EAD Cert.N°  
SOF0170206  
ISO 9001:2008



SAFE &  
healthy  
working  
conditions



NO harmful  
or irritant  
chemicals  
used

### **impiego**

macchina rettilinea su finezza 14 ad 1 filo, 12 a 1-2 fili,  
circolare da 12 a 20 ad 1 filo.  
Lavorare a più guidafili.

### **colori**

moulinè

### **solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrasti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

### **finissaggio industriale**

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per valorizzare il filato ed eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

### **servizio campionature fino al 30-06-2018**

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

### **use**

*flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply, gauge 12 for 1 or 2-ply, circular from 12 to 20 for 1-ply.  
Knit the yarn with several threadguides*

### **colours**

moulinè

### **fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.*

### **industrial finishing**

*steam generously during ironing; in order to enhance the yarn and eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.*

### **sampling service until 30-06-2018**

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

