

E.Miroglio
EAD Cert.N°
SOF0170206
ISO 9001:2008SAFE &
healthy
working
conditionsNO harmful
or irritant
chemicals
used**impiego**

macchina rettilinea su finezza 7 a 1 filo, 5 a 2 fili.
Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario esegui-
re un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di
tintura comportano uno scarto del 5-7%.

colori

uniti e moulinè

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contra-
stanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed esegui-
re test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per valoriz-
zare il filato ed eliminare le tensioni di smacchinatura, si
consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2018

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la
scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 7 for 1-ply, 5 for 2 ply.
Make and wash a prototype garment to evaluate
shrinkage in the different knits.*

knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing process may
cause a 5-7% knitting waste*

colours

solid and moulinè

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments
with contrasting colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing; in order to enhance the
yarn and eliminate the shrinkage due to the knitting
tensions, it is suggested to wash with specific softener.*

sampling service until 30-06-2018

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

