

E.Miroglio  
EAD Cert.N°  
SOF0170206  
ISO 9001:2008



SAFE &  
healthy  
working  
conditions



NO harmful  
or irritant  
chemicals  
used

### **impiego**

macchina rettilinea su finezza 5 a 1 filo.  
Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.  
In fase di smacchinatura, porre particolare attenzione alla messa a punto della macchina, per limitare le rotture della piatina di poliestere.  
Nei colori moulinè lavorare a più guidafili.

### **scarto di lavorazione**

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

### **colori**

uniti e moulinè

### **solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

### **finissaggio industriale**

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per una mano più fluida e per eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico

### **servizio campionature fino al 30-06-2018**

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

45% PC fibra poliacrilica / polyacrylic fibre

43% CO cotone / cotton

8% VI rayon viscosa / viscose rayon

4% PL poliestere metalizzato / metallized polyester

### **use**

*flat-knitting machine gauge 5 for 1-ply.*

*Make and wash a prototype garment to evaluate shrinkage in the different knits.*

*Pay great attention during knitting to the set-up of the machine, in order to limit the polyester breakage.*

*For moulinè colours, knit the yarn with several threadguides.*

### **knitting waste**

*the particular yarn construction and dyeing process may cause a 5-7% knitting waste.*

### **colours**

*solid and moulinè*

### **fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.*

### **industrial finishing**

*steam generously during ironing; for a smoother hand and to eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.*

### **sampling service until 30-06-2018**

*\* colours ready for sampling*

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

