

E.Miroglio
EAD Cert.N°
SOF0170206
ISO 9001:2008



SAFE &
healthy
working
conditions



NO harmful
or irritant
chemicals
used

impiego

macchina rettilinea su finezza 14 a 1 filo, 12 a 1-2 fili, circolare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 24-27 gauge a 1 filo. Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio. I colori melange hanno rese di smacchinatura leggermente differenti rispetto ai colori uniti.

colori

uniti e mélange

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per valorizzare il filato ed eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2018

* colori pronti per campionatura

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply, 12 for 1 or 2 ply, circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 24-27 gauge for 1 ply. Make and wash a prototype garment to evaluate shrinkage in the different knits. The knitting results of melange colours can be slightly different from those of solid colours.

colours

solid and mélange

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing; in order to enhance the yarn and eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.

sampling service until 30-06-2018

* colours ready for sampling

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

•1 bianco *white* •2 chiari *light* •3 medi *medium* •4 scuri *dark* •5 special *special*

