

E.Miroglio EAD Cert.N° SOF0170206 ISO 9001:2008



working conditions



NO harmfu or irritant chemicals used

impiego

macchina rettilinea su finezza 5 a 1 filo, 3 a 2 fili. Il filato una volta smacchinato caratterizza il telo con un "particolare disegno".

Ricordiamo che esso può variare con la dimensione della frontura, le registrazioni o più semplicemente con il cambio rocca.

Ouesta particolarità è da ritenersi una normale caratteristica dell'articolo.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

colori

mélange

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro. Per ottenere una mano più gonfia e quindi una maglia piú curata, è consigliabile un lavaggio con un minimo di ammorbidente specifico

servizio campionature fino al 31-12-2018

* colori pronti per campionatura

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting machine gauge 5 for 1-ply, 3 for 2 ply. The yarn once knit characterizes the cloth with special

We remind you that this may vary with the dimension of the needle bar, the adjustments, or more simply with the change of cone.

These have to be considered main features of the article.

knitting waste

the particular yarn construction and dyeing process cause a 5-7% knitting waste.

colours

mélange

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing. Wash with a minimum dose of appropriate softner for a more voluminous touch and a cleaner feel.

sampling service until 31-12-2018

* colours ready for sampling

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.















