

65% VI viscosa / viscose
 26% WO lana Merino extrafine irrestringibile /
 shrink-resistant extrafine Merino wool
 9% PA fibra poliammidica / polyamide fibre

E.Miroglio
 EAD Cert.N°
 SOFO170206
 ISO 9001:2008



SAFE &
 healthy
 working
 conditions



NO harmful
 or irritant
 chemicals
 used

impiego

macchina rettilinea su finezza 14 a 1 filo, 12 a 2 fili, circolare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 24-27 gauge a 1 filo.

colori

uniti e mélange.

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro. Per ottenere una mano più gonfia e quindi una maglia più curata, è consigliabile un lavaggio con un minimo di ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 31-12-2018

* colori pronti per campionatura

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

*flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply, 12 for 2 ply,
 circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 24-27 gauge for 1-ply.*

colours

solid and mélange.

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing. Wash with a minimum dose of appropriate softner for a more voluminous touch and a cleaner feel.

sampling service until 31-12-2018

** colours ready for sampling*

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

-
- 1 bianco white
 - 2 chiari light
 - 3 medi medium
 - 4 scuri dark
 - 5 special special

