

70% VI viscosa / viscose  
 15% PA fibra poliammidica / polyamide fibre  
 8% WO lana fine Merino irrestingibile /  
 shrink-resistant fine Merino wool  
 7% WS cashmere

E.Miroglio  
 EAD Cert.N°  
 SOF0170206  
 ISO 9001:2008



SAFE &  
 healthy  
 working  
 conditions



NO harmful  
 or irritant  
 chemicals  
 used

### impiego

macchina rettilinea su finezza 14 ad 1 filo, 12 a 2 fili, circolare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 24-27 gauge ad 1 filo.

### colori

uniti, mélange

### solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

### finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro. Per ottenere una mano più gonfia e quindi una maglia più curata, è consigliabile un lavaggio con un minimo di ammorbidente specifico.

### servizio campionature fino al 31-12-2018

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

### use

*flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply, 12 for 2-ply, circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 24-27 gauge for 1-ply.*

### colours

*solid, mélange*

### fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.*

### industrial finishing

*steam generously during ironing. Wash with a minimum dose of appropriate softener for a more voluminous touch and a cleaner feel.*

### sampling service until 31-12-2018

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

•1 bianco *white* •2 chiari *light* •3 medi *medium* •4 scuri *dark* •5 special *special*

