

E.Miroglio
EAD Cert.N°
SOF0170206
ISO 9001:2008SAFE &
healthy
working
conditionsNO harmful
or irritant
chemicals
used**impiego**

macchina rettilinea su finezza 12-14 a 1 filo, 7 a 2 fili, circolare da 12 a 20 a 1 filo; cotton 21 gauge ad 1 filo. Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

colori

uniti e mélange

solidità

secondo le norme Woolmark; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

per i colori melange, vaporizzare in fase di stiro;
per i colori uniti, lavare con ammorbidente specifico

servizio campionature fino al 31-12-2018

* colori pronti per campionatura

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, gauge 7 for 2 ply, circular from 12 to 20 for 1-ply; cotton 21 gauge for 1-ply. Make and wash a prototype garment to evaluate shrinkage in the different knits.

colours*solid and mélange***fastness**

in compliance with Woolmark norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

*for mixed colours, steam during ironing;
for solid colours, wash with specific softener.*

sampling service until 31-12-2018

* colours ready for sampling

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

WOOL BLEND
PERFORMANCE

MACHINE WASH

