

E.Miroglio
EAD Cert.N°
SOF0170206
ISO 9001:2008SAFE &
healthy
working
conditionsNO harmful
or irritant
chemicals
used**impiego**

macchina rettilinea su finezza 16-14 ad 1 filo, 12 a 2 fili,
macchina circolare da 12 a 20 ad 1 filo, cotton 24-27-30
gauge ad 1 filo, cotton 21 gauge a 2 fili.
Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario esegui-
re un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

colori

uniti e mélange

solidità

secondo le norme Woolmark; per i rigati con colori contra-
stanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed esegui-
re test di lavaggio.

finissaggio industriale

per i colori melange, vaporizzare in fase di stiro;
per i colori uniti, lavare con ammorbidente specifico

servizio campionature fino al 31-12-2018

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la
scheda tecnica.*

use

*flat-knitting gauge 16-14 for 1-ply, 12 for 2-ply, flat-knitting
machine gauge from 12 to 20 for 1-ply, cotton 24-27-30
gauge for 1-ply, cotton 21 gauge for 2-ply.
Make and wash a prototype garment to evaluate
shrinkage in the different knits.*

colours

solid and mélange

fastness

*in compliance with Woolmark norms; for striped garments
with contrasting colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*for mixed colours, steam during ironing;
for solid colours, wash with specific softener.*

sampling service until 31-12-2018

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

