

60% PC fibra poliacrilica / polyacrylic fibre  
 25% VI viscosa / viscose  
 15% WO lana / wool

E.Miroglio  
 EAD Cert.N°  
 SOF0170206  
 ISO 9001:2008



SAFE &  
 healthy  
 working  
 conditions



NO harmful  
 or irritant  
 chemicals  
 used

### **impiego**

macchina rettilinea su finezza 14 a 1 filo, 12 a 2 fili.

### **colori**

mélange.

Non sono riproducibili colori a campione.

### **solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

### **finissaggio industriale**

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro. Per ottenere una mano più gonfia e quindi una maglia più curata, è consigliabile un lavaggio con un minimo di ammorbidente specifico.

tutti i colori sono pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

### **use**

*flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply, 12 for 2-ply.*

### **colours**

*mélange.*

*We cannot match colours in this quality.*

### **fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.*

### **industrial finishing**

*steam generously during ironing. Wash with a minimum dose of appropriate softner for a more voluminous touch and a cleaner feel.*

*all colours are ready for sampling*

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*



OEKO-TEX®  
 STANDARD 100  
 05-2991-O CENTROSCOT  
[www.oeko-tex.com/standard100](http://www.oeko-tex.com/standard100)

OEKO-TEX®  
 STANDARD 100  
 06-4222-O CENTROSCOT  
[www.oeko-tex.com/standard100](http://www.oeko-tex.com/standard100)

**EM**  
 FILATIE  
by EDOARDO MIROGLIO