

E.Miroglio
EAD Cert.N°
SOF0170206
ISO 9001:2008



SAFE &
healthy
working
conditions



NO harmful
or irritant
chemicals
used

impiego

macchina rettilinea su finezza 3 ad 1 filo.
Si consiglia di lavorare a più guidafile.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

colori

mélange
Non sono riproducibili colori a campione.

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

si consiglia di lavare con ammorbidente specifico e vaporizzare abbondantemente in fase di stiro.

servizio campionature fino al 31-12-2018

* colori pronti per campionatura

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

*flat-knitting machine gauge 3 for 1-ply.
It is suggested to knit with several threadguides.*

knitting waste

the particular yarn construction and dyeing process may cause a 5-7% knitting waste.

colours

*mélange
We cannot match colours in this quality.*

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

it is suggested to wash with specific softener and steam generously during ironing.

sampling service until 31-12-2018

* colours ready for sampling

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

