

E.Miroglio
EAD Cert.N°
SOF0170206
ISO 9001:2008SAFE &
healthy
working
conditionsNO harmful
or irritant
chemicals
used**impiego**macchina rettilinea su finezza 12-14 ad 1 filo, 7 a 2 fili,
circolare da 12 a 20 ad 1 filo, cotton 21-24 gauge
ad 1 filo.**colori**

uniti e mélange

soliditàsecondo le norme Woolmark; per i rigati con colori
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche
ed eseguire test di lavaggio.**finissaggio industriale**vaporizzare abbondantemente in fase di stiro. Per ottenere
una mano più gonfia e quindi una maglia più curata, è
consigliabile un lavaggio con un minimo di ammorbidente
specifico.*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la
scheda tecnica.***use***flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, 7 for 2-ply,
circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 21-24 gauge
for 1-ply.***colours***solid and mélange***fastness***in compliance with Woolmark norms; for striped garments
with contrasting colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.***industrial finishing***steam generously during ironing. Wash with a minimum
dose of appropriate softener for a more voluminous touch
and a cleaner feel.**for any information regarding the use and dye-lot
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

WOOL RICH BLEND

MACHINE WASH & TUMBLE DRY

