

E.Miroglio
EAD Cert.N°
SOF0170206
ISO 9001:2008SAFE &
healthy
working
conditionsNO harmful
or irritant
chemicals
used**impiego**macchina rettilinea su finezza 16-14 ad 1 filo, 12 a 2 fili,
macchina circolare da 12 a 20 ad 1 filo, cotton 24-27-30
gauge ad 1 filo, cotton 21 gauge a 2 fili.**colori**

uniti e mélange.

soliditàsecondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contra-
stanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed esegui-
re test di lavaggio.**finissaggio industriale**vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per una
mano più fluida e per eliminare le tensioni di smacchinatu-
ra, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.**servizio campionature fino al 31-12-2018**

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la
scheda tecnica.***use***flat-knitting gauge 16-14 for 1-ply, 12 for 2-ply, flat-
knitting machine gauge from 12 to 20 for 1-ply, cotton
24-27-30 gauge for 1-ply, cotton 21 gauge for 2-ply.***colours***solid and mélange.***fastness***in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments
with contrasting colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.***industrial finishing***steam generously during ironing; for a smoother hand and
to eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is
suggested to wash with specific softener.***sampling service until 31-12-2018**

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*•1 bianco *white* •2 chiari *light* •3 medi *medium* •4 scuri *dark* •5 special *special*