



### impiego

macchina rettilinea su finezza 12 a 1 filo,  
7 a 2 fili, cotton 21 a 1 filo.  
Per valutare i cali nei vari punti maglia, è  
necessario eseguire un capo prototipo e  
sottoporlo a test di lavaggio.

### colori

uniti

### solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati  
con colori contrastanti, è necessario  
richiedere solidità specifiche ed eseguire  
test di lavaggio.

### finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase  
di stiro; per una mano più fluida e per  
eliminare le tensioni di smacchinatura, si  
consiglia un lavaggio con ammorbidente  
specifico.

### servizio campionature fino al 30-06-2013

\* colori pronti per campionatura  
005-099-5L8-6C2

*per informazioni sull'utilizzo dell'artico-  
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-  
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

### use

*flat-knitting gauge 12 for 1-ply,  
7 for 2-ply, cotton 21 for 1-ply.  
In order to evaluate shrinkage in the  
different knits, it is suggested to make a  
prototype garment and wash it as a test.*

### colours

solid

### fastness

*in compliance with UNI/ISO norms;  
for striped garments with contrasting co-  
lours, it is recommended to ask for specific  
fastness and carry out washing tests.*

### industrial finishing

*steam generously during ironing;  
for a smoother hand and to eliminate the  
shrinkage due to the knitting tensions, it is  
suggested to wash with specific softener.*

### sampling service until 30-06-2013

\* colours ready for sampling  
005-099-5L8-6C2

*for any information regarding the use  
and dye-lot sizes of the yarn please ask  
for the technical sheet.*

|    |         |         |
|----|---------|---------|
| •1 | bianco  | white   |
| •2 | chiari  | light   |
| •3 | medi    | medium  |
| •4 | scuri   | dark    |
| •5 | special | special |