

**Stock Service****impiego**

macchina rettilinea su finezza 12-14 a 1 filo,
circolare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 21-24 a
1 filo.

estensibilità e restringimento

il grado d'elasticità del capo è determina-
to dalla regolazione della tensione del filo
e della fittezza dei punti maglia in fase di
smacchinatura. Si consiglia di eseguire un
capo prototipo e sottoporlo ad un test di
lavaggio.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo
e il processo di tintura comportano uno
scarto del 5-7%.

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

per scaricare le tensioni di lavorazione e
completare il ritorno elastico della com-
ponente poliestere, si consiglia di lavare
con ammorbidente specifico e vaporizzare
abbondantemente in fase di stiro.

colori a Stock Service

001-002-0A9-066-099-3K3-5R6-5X5

*per informazioni sull'utilizzo dell'artico-
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply,
circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton
21-24 for 1-ply.*

stretch and shrinking degree

*the garment stretch degree is determined by
yarn tension and knit thickness adjustment
during knitting. It is suggested to make a
prototype garment and wash it as a test.*

knitting waste

*the particular yarn construction
and dyeing process may cause a
5-7% knitting waste.*

colours

solid

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*in order to loosen the knitting tensions
and help the polyester component stretch
return, it is suggested to wash with specific
softener and steam generously during
ironing.*

Stock Service colours

001-002-0A9-066-099-3K3-5R6-5X5

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special