



impiego

macchina rettilinea su finezza 14 a 1 filo,
12 a 1-2 fili, circolare da 12 a 20 a 1 filo,
cotton 24-27 gauge ad 1 filo.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo
e il processo di tintura comportano uno
scarto del 5-7%.

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con
colori contrastanti, è necessario richiedere
solidità specifiche ed eseguire test di
lavaggio

finissaggio industriale

per scaricare le tensioni di lavorazione
e completare il ritorno elastico della
componente poliestere, si consiglia di lavare
con ammorbidente specifico e vaporizzare
abbondantemente in fase di stiro.

servizio campionature fino al 30-06-2013

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo
e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply,
12 for 1-ply or 2-ply, circular from 12 to 20
for 1-ply, cotton 24-27 for 1-ply.*

knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing
process may cause a 5-7% knitting waste.*

colours

solid

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms;
for striped garments with contrasting
colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*in order to loosen the knitting tensions
and help the polyester component stretch
return, it is suggested to wash with specific
softener and steam generously during
ironing.*

sampling service until 30-06-2013

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

