

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 5 a 1 filo,
3 a 2 fili.

Per valutare i cali nei vari punti maglia,
è necessario eseguire un capo prototipo
e sottoporlo a test di lavaggio.

Lavorare a piu' guidafili

colori

moulinè

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di
stiro; per valorizzare il filato e per eliminare
le tensioni di smacchinatura, si consiglia un
lavaggio con ammorbidente specifico.

tutti i colori sono pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo
e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting gauge 5 for 1-ply,
3 for 2-ply.*

*In order to evaluate shrinkage in the
different knits, it is suggested to make a
prototype garment and wash it as a test.*

Knit the yarn with several threadguides

colours

moulinè

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms;
for striped garments with contrasting
colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing; in order
to enhance the yarn and eliminate the
shrinkage due to the knitting tensions, it is
suggested to wash with specific softener.*

all colours are ready for sampling

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

