



impiego

macchina rettilinea su finezza 14 a 1 filo,
12 a 1-2 fili, circolare da 12 a 20 a 1 filo,
cotton 24-27 gauge a 1 filo.

Per valutare i cali nei vari punti maglia,
è necessario eseguire un capo prototipo e
sottoporlo a test di lavaggio.

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con
colori contrastanti, è necessario richiedere
solidità specifiche ed eseguire test di
lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di
stiro; per valorizzare il filato ed eliminare le
tensioni di smacchinatura, si consiglia un
lavaggio con ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2013

* colori pronti per campionatura
001-002-099-0J4-5X5-613

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo
e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply,
12 for 1 or 2 ply, circular from 12 to 20 for
1-ply, cotton 24-27 gauge for 1 ply.*

*In order to evaluate shrinkage in the
different knits, it is suggested to make a
prototype garment and wash it as a test.*

colours

solid

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours, it
is recommended to ask for specific fastness
and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing; in order
to enhance the yarn and eliminate the
shrinkage due to the knitting tensions, it is
suggested to wash with specific softener.*

sampling service until 30-06-2013

* colours ready for sampling
001-002-099-0J4-5X5-613

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special

