

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 7 a 1 filo,
5 a 1 o 2 fili

Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

In fase di smacchinatura, porre particolare attenzione alla messa a punto della macchina, per limitare le rotture della piattina di poliestere.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per una mano più fluida e per eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2013

* colori pronti per campionatura

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

*flat-knitting machine gauge 7 for 1 ply,
5 for 1 or 2 ply.*

In order to evaluate shrinkage in the different knits, it is suggested to make a prototype garment and wash it as a test.

Pay great attention during knitting to the set-up of the machine, in order to limit the polyester breakage.

knitting waste

the particular yarn construction and dyeing process may cause a 5-7% knitting waste.

colours

solid

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms;
for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing;
for a smoother hand and to eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.*

sampling service until 30-06-2013

* colours ready for sampling

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.