



impiego

macchina rettilinea su finezza 14 a 1 filo, 12 a 2 fili, circolare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 24-27 gauge a 1 filo.

Con lavorazioni a due o piu' fili, si raccomanda di verificare le tensioni in macchina.

colori

uniti e melange

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per valorizzare il filato ed eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2013

* colori pronti per campionatura
colori melange: 8EF-8FE-8GF-8IF-VTF
colori uniti: 001-099-3K3-5X5

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply, 12 for 2 ply, circular from 12 to 20 for 1 ply, cotton 24-27 gauge for 1 ply.

For 2 or more ply knitting, it is recommended to check machine tension.

colours

solid and mixed

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing; in order to enhance the yarn and eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.

sampling service until 30-06-2013

* colours ready for sampling
mixed colours: 8EF-8FE-8GF-8IF-VTF
solid colours: 001-099-3K3-5X5

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

