



by EDOARDO MIROGLIO

**E.Miroglio EAD**  
ISO 14001:2015  
Cert. N°0039338  
ISO 9001:2015  
Cert. N°0039339



SAFE &  
healthy  
working  
conditions



NO harmful  
or irritant  
chemicals  
used

### impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 a 1 filo, circolare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 21-24 gauge a 1 filo.

Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

In fase di smacchinatura, porre particolare attenzione alla messa a punto della macchina, per limitare le rotture della piattina di poliestere.

Per ottenere una superficie uniforme nei colori V3D, V3E, QF7, V3A, YPK, V3B, ZCE, V3F, V3G, YWK, V3H, YXK, V3I, 8FA, 8FB, V3K, V3L e YUK si consiglia di lavorare il filato a più guidafili.

### scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

### colori

uniti

### solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

### finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per una mano più fluida e per eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

### servizio campionature fino al 31-12-2020

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

### use

*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 21-24 gauge for 1-ply.*

*Make and wash a prototype garment to evaluate shrinkage in the different knits.*

*Pay great attention during knitting to the set-up of the machine, in order to limit the polyester breakage.*

*When knitting V3D, V3E, QF7, V3A, YPK, V3B, ZCE, V3F, V3G, YWK, V3H, YXK, V3I, 8FA, 8FB, V3K, V3L and YUK colors, it's advisable to use several threadguides to obtain a more uniform surface.*

### knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing process may cause a 5-7% knitting waste.*

### colours

*solid*

### fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.*

### industrial finishing

*steam generously during ironing; for a smoother hand and to eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.*

### sampling service until 31-12-2020

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

